

Produto	Tipo de Consumível	Normas	Classificações	Página
PTW 2.05P	ELETRODO REVESTIDO	AWS A5.1/SFA-5.1	E 6010	1 de 1
		EN ISO 2560-A	E 35 2 C 2 1	
		EN ISO 2560-B	E 43 10	

1. Descrição

Eletrodo com revestimento celulósico, para soldagem em todas as posições, inclusive na vertical descendente. Possui grande penetração e boa resistência a umidade atmosférica.

2. Campo de Aplicação

Indicado para união e fabricação de **tubulações** tais como: minerodutos, oleodutos, gasodutos, aquedutos, etc. Indicado também para passe de raiz em junta de união.

3. Composição química do metal depositado (valores médios estatísticos)

C	Si	Mn
0,12%	0,43%	0,49%

4. Características Operacionais

Operacional	24 a 36 V / CC+		Posições de soldagem 
Corrente de soldagem	Bitola (mm)	Faixa (A)	
	2,50	40-80	
	3,25	75-125	
	4,00	110-170	
5,00	140-215		



5. Propriedades mecânicas

Limite de Escoamento (MPa)	Limite de Resistência (MPa)	Alongamento (%)	Impacto – Charpy V (J)
			-30 °C
390	500	29	37

6. Armazenamento

Armazenar fechado em sua embalagem original e em ambiente seco.
Estocar em prateleiras ou estrados de madeira, evitando contato direto com o chão.
Utilizar sistema FiFo para a utilização.
Estufas e Ressecagem: Não recomendado.



7. Dados Comerciais

Bitola x Comprimento (mm)	Código	Código de barras	Embalagem	Palletização*
2,50 x 350	341251812	7898298595390	Latas de 20kg	Volumes: 63 latas por pallet Dimensões: 1,20 x 1,00 x 0,61 Peso Líquido: 1.260 kg Peso Bruto: 1.320 kg
3,25 x 350	341321812	7898298595406		
4,00 x 350	341401812	7898298595451		
5,00 x 350	341501812	7898298592818		

*Valores somente para referência, podendo haver alterações. A Denver se reserva o direito de alterar a configuração sempre que necessário.

Revisão	Data	Analisado/Aprovado
2	08/05/24	GM/DQ